




CAÑERÍAS DE ACERO


Índice:

| | |
|--|---|
| 1. Objetivo | 2 |
| 2. Alcance | 2 |
| 3. Referencias | 2 |
| 4. Material..... | 2 |
| 5. Extremos | 2 |
| 6. Dimensiones | 2 |
| 7. Inspección | 3 |
| 8. Revestimiento para cañerías de distribución o transmisión:..... | 3 |
| 9. Marcación | 3 |
| 10. Transporte y almacenamiento..... | 3 |
| 11. Certificados..... | 3 |



Litoral Gas

| | | | | |
|------------------------|---------------------|------------------------|---------------|---|
| Fecha emisión original | Fecha actualización | Fecha emisión anterior | Preparado por | Aprobación GTE |
| 01/05/1994 | 14/09/2017 | 14/08/2012 | NBR – HRV | VLC  |

| | | | | | |
|--|---------------------|----------|----------|--------------|---------------|
|  Litoral Gas | ET LG/007/93 | Volumen: | I | N° página: | 2 de 4 |
| METODOS | | Parte: | P | N° revisión: | 3 |

CAÑERÍAS DE ACERO

1. Objetivo

Fijar los requerimientos mínimos que deben cumplir las cañerías de acero para ser utilizadas dentro del sistema de distribución de Litoral Gas.

2. Alcance

Corresponde a cañerías de acero cuyos diámetros nominales varían entre 1/2" y 24", que serán destinadas a la construcción de: Líneas de distribución o transmisión, incluyendo plantas de regulación, medición y odorización, trampas de scraper, filtros, tanques de choque, separador de polvo y líquido, sistemas de calentamiento de gas, redes, ramales y gasoductos para presiones de trabajo de hasta 70 bar según corresponda, como así también para la construcción de caños camisa para cruces especiales.

3. Referencias

| | |
|-----------------------------------|---|
| API 5L | Specification for Line Pipe. |
| ASTM A-53/SA-53 | Standard Specification for Pipe, Steel, Black and Hot-Dipped, Zinc-Coated, Welded and Seamless. |
| ASTM A-106/SA-106 | Standard Specification for Seamless Carbon Steel Pipe for High-Temperature Service. |
| NAG-108: 2009 | Revestimientos anticorrosivos de cañerías y accesorios. |
| NAG-109: 1981 | Norma para almacenamiento de caños de acero revestido y sin revestir. |

4. Material

Las cañerías a utilizar deberán estar fabricadas de acuerdo a las siguientes normas, última edición vigente:

- ASTM A-53 / ASME SA-53
- ASTM A-106 / ASME SA-106
- API 5L


Cuando se utilicen cañerías fabricadas según Norma API 5L, las mismas deberán ser Grado X60 e inferiores. Para casos particulares, el Gerente de Estudios y Proyectos podrá autorizar la utilización de cañerías Grado X65 y mayores.


5. Extremos

Biselados para soldar a 30° (+ 5°; - 0°) y una altura de talón de 1,6 (+/- 0,8)mm.

6. Dimensiones

La longitud deberá ser en largos dobles con un largo promedio mínimo de 10,67m. El resto de las dimensiones deberán respetar lo indicado en la especificación de fabricación correspondiente de la cañería.

| | | | | |
|------------------------|---------------------|------------------------|---------------|---|
| Fecha emisión original | Fecha actualización | Fecha emisión anterior | Preparado por | Aprobación GTE |
| 01/05/1994 | 14/09/2017 | 14/08/2012 | NBR – HRV | VLC  |

| | | | | | |
|--|---------------------|----------|----------|--------------|---------------|
|  Litoral Gas | ET LG/007/93 | Volumen: | I | N° página: | 3 de 4 |
| METODOS | | Parte: | P | N° revisión: | 3 |

CAÑERÍAS DE ACERO

7. Inspección

Litoral Gas se reserva el derecho de realizar inspecciones en fábrica para verificar el procedimiento de fabricación y la adecuación del mismo a los requerimientos de la norma de aplicación.

En función del volumen de compra, Litoral Gas podrá requerir la inspección del producto terminado en fábrica previo al despacho, incluyendo: verificación de los ensayos de fabricación, pruebas hidráulicas, trazabilidad del producto con la documentación, conformación de las estibas y forma de empaque, etc.

Para mayor detalle del procedimiento para la evaluación de los proveedores, remitirse a la [Sección 1275](#) – Anexo V.

La aprobación del material por parte de Litoral Gas no liberará al fabricante de las responsabilidades emergentes por deficiencias o fallas de la cañería entregada.

8. Revestimiento para cañerías de distribución o transmisión:

Los caños utilizados para líneas de distribución o transmisión tendrán revestimiento de polietileno extruido según Norma [NAG-108](#) Grupo G Subgrupo G4.

9. Marcación


Las cañerías deberán poseer trazabilidad con los certificados de calidad a través de la marcación de la misma, la cual deberá ser clara, legible e indeleble y deberá contener como mínimo los siguientes datos, verificando lo que indique cada especificación de cañería como marcación mínima:

- Ø exterior [mm]
- Espesor nominal [mm]
- Calidad del acero
- Tipo y norma de revestimiento
- Fecha de revestimiento
- Fabricante del caño
- Largo del caño
- Origen
- Código de trazabilidad (relacionado con los certificados)

10. Transporte y almacenamiento

El transporte y almacenamiento de la cañería deberá realizarse cumpliendo con los requisitos de la Norma [NAG-109](#).

11. Certificados

| Fecha emisión original | Fecha actualización | Fecha emisión anterior | Preparado por | Aprobación GTE |
|------------------------|---------------------|------------------------|---------------|---|
| 01/05/1994 | 14/09/2017 | 14/08/2012 | NBR – HRV | VLC  |



Litoral Gas

ET LG/007/93

Volumen:

I

N° página:

4 de 4**METODOS**

Parte:

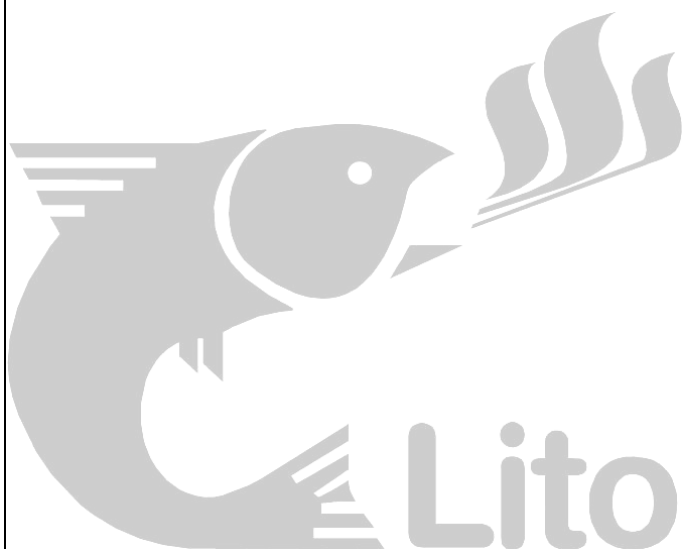
P

N° revisión:

3**CAÑERÍAS DE ACERO**

El fabricante o proveedor de la cañería deberá hacer entrega de todos los certificados de calidad, tanto los referidos a la cañería de acero como aquellos relacionados con el revestimiento, los cuales deberán incluir la especificación bajo la cual fueron fabricados y los resultados de los ensayos realizados.

El contenido del certificado de calidad deberá estar de acuerdo a lo requerido por la norma de fabricación.

**Litoral Gas**

Fecha emisión original

01/05/1994

Fecha actualización

14/09/2017

Fecha emisión anterior

14/08/2012

Preparado por

NBR – HRV

Aprobación GTE

VLC

PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL SIN AUTORIZACION DE LITORAL GAS